



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОЛОТЫ СЕРИИ SB

Монолитный корпус, передовой механизм крепления инструмента, уникальная гидравлическая система.



Atlas Copco

Эффективность, на которую можно положиться!

50 лет назад компания «Атлас Копко» представила первый гидравлический молот – изобретение, которое оказало существенное влияние на дальнейшее развитие строительной и горной отрасли. В последующие годы мы продолжили совершенствование нашей разработки, уделяя максимальное внимание производительности и общей стоимости владения.

Гидравлические молоты среднего и тяжёлого весового класса имеют ряд преимуществ: они компактны и просты в использовании, что делает их универсальным инструментом. Присущие им эффективность и высокая производительность сочетаются с надёжностью и удобством в обслуживании.

Приверженность принципам устойчивой производительности лежит в основе деятельности компании «Атлас Копко».

Заказчики могут быть уверены в качестве нашей продукции и услуг.

Компания «Атлас Копко» сертифицирована на соответствие стандартам ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 и OHSAS18001:2007.

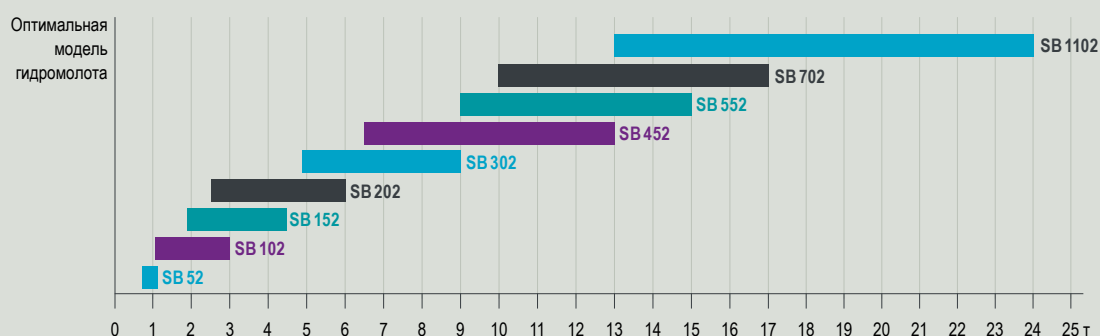
Предлагаемые нами гидравлические молоты отвечают требованиям директив ЕС по механическому оборудованию (2006/42/ЕС) и уровню шума (2000/14/ЕС).

В какой бы сфере вы ни вели деятельность,

гидравлический молот серии SB будет надёжным помощником при выполнении широкого спектра задач. Они подходят для установки на самые различные машины-носители: экскаваторы с передней и обратной лопатой, погрузчики, а также роботы, предназначенные для сноса сооружений. В результате работы будут выполнены быстро и экономично!


Классы машины-носителя

В таблице указаны ориентировочные данные. Более подробную информацию о соответствии навесного оборудования машине-носителю можно получить у наших представителей в ближайшем офисе «Атлас Копко».





Области применения

Горнодобывающие и карьерные работы

			SB	MB	NB
	Подготовительные работы	<ul style="list-style-type: none"> › Вскрышные работы в карьерах › Выравнивание рабочих площадок, путей и платформ › Оборка кровли, забоя и краёв 	●	●	○
	Дробление негабарита	<ul style="list-style-type: none"> › Дробление материала на выделенном участке › Дробление материала, блокирующего систему измельчения 	○	●	●
	Прямая добыча	<ul style="list-style-type: none"> › Избирательное дробление породы › Добыча без взрывчатых веществ 	—	○	●


Разрушение и реконструкция

	Каменные конструкции	<ul style="list-style-type: none"> › Кирпичная кладка › Природный камень › Газобетон 	●	○	—
	Бетонные конструкции	<ul style="list-style-type: none"> › Лёгкий бетон › Стандартный бетон › Тяжёлый бетон 	●	●	○
	Комбинированные стальные и бетонные конструкции	<ul style="list-style-type: none"> › Бетон, армированный сталью › Предварительно напряжённый бетон › Бетон, армированный волокном 	○	●	●
	Дорожное покрытие	<ul style="list-style-type: none"> › Асфальт › Бетон › Комбинированные покрытия 	●	●	●

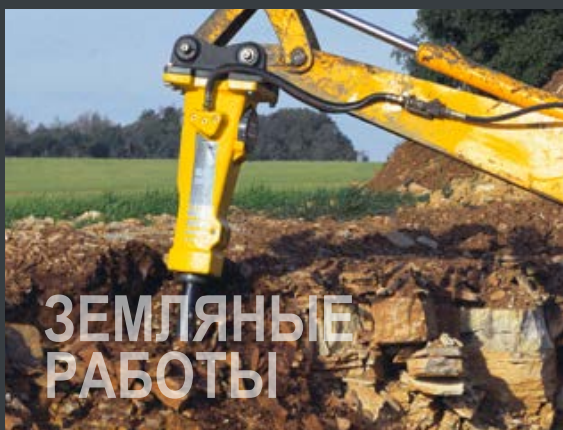
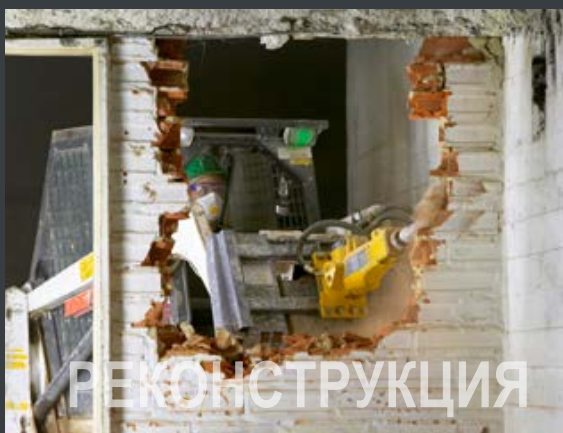
Строительство

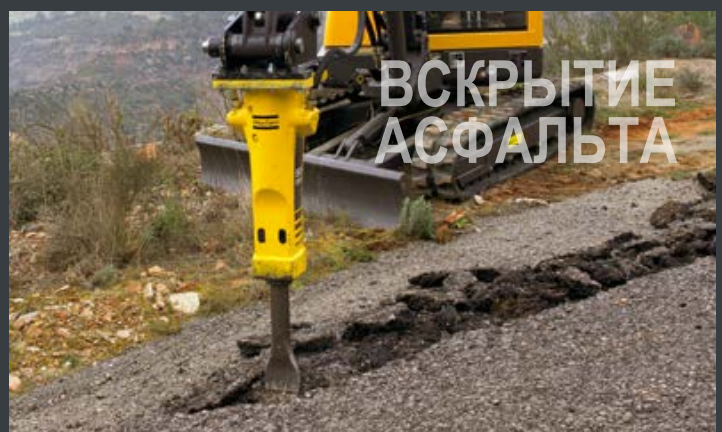
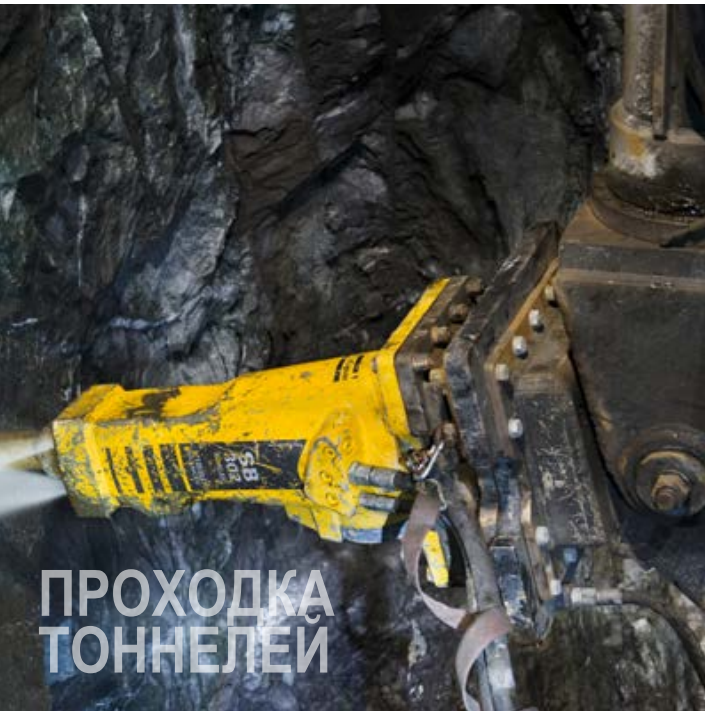
	Земляные работы	<ul style="list-style-type: none"> › Рытьё траншей › Строительство шахт › Извлечение грунта 	○	●	●
	Проходка туннелей	<ul style="list-style-type: none"> › Проходка туннеля › Оборка кровли, забоя и краёв › Выравнивание поверхности 	○	●	●
	Дноуглубительные работы	<ul style="list-style-type: none"> › Углубление и расширение каналов › Углубление и расширение доков 	○	○	●
	Обустройство садово-парковой и ландшафтной архитектуры	<ul style="list-style-type: none"> › Установка ограждений › Извлечение грунта › Разрушение породы 	●	○	—
	Разрушение фундамента	<ul style="list-style-type: none"> › Выравнивание грунта 	—	○	●
	Строительство зданий	<ul style="list-style-type: none"> › Забивка фундаментных свай 	—	○	●

Металлургическая промышленность

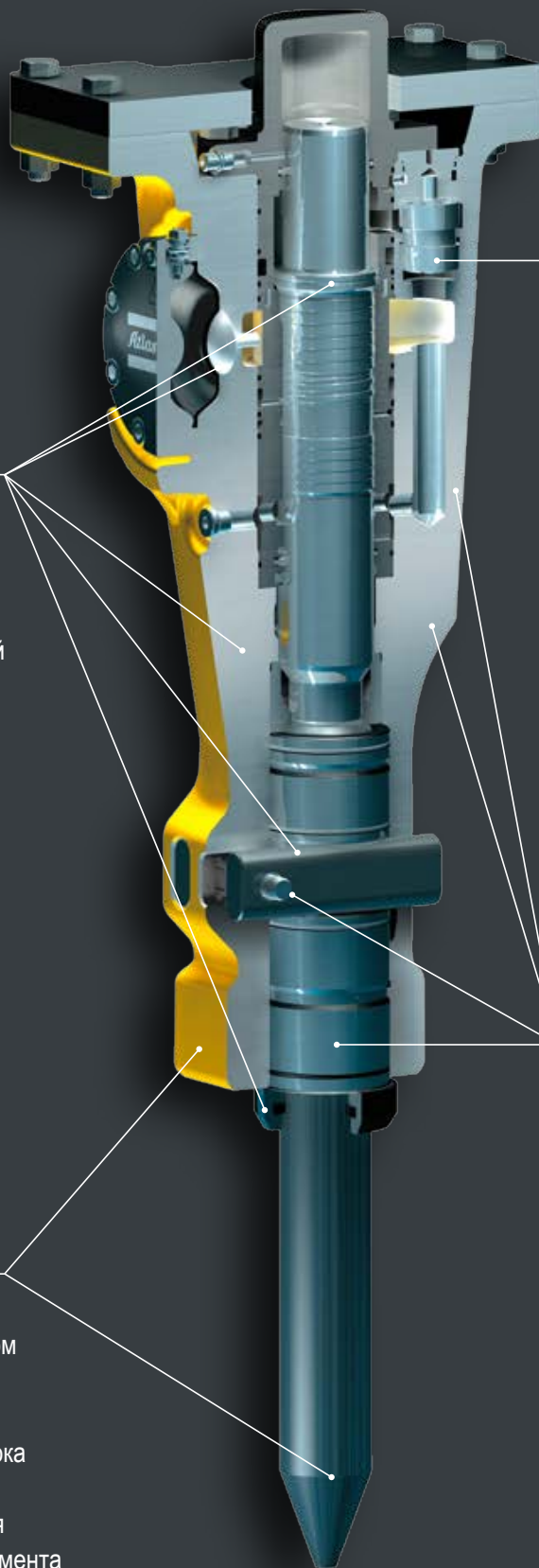
	Удаление и утилизация шлака	<ul style="list-style-type: none"> › Дробление негабарита на отвале шлака › Дробление материала, блокирующего систему измельчения 	○	●	●
	Очистка и удаление футеровки	<ul style="list-style-type: none"> › Ковши › Горловины конверторов › Печи 	●	○	—

Ваша работа – наши молоты





Преимущества



Высокая надёжность

- › Монолитный корпус
- › Встроенный гидроаккумулятор с мембраной запатентованной конструкции
- › Защита от холостых ударов
- › Предохранительный клапан
- › Двойные ригели для крепления инструмента
- › Пылезащитное кольцо
- › Большой диаметр инструмента
- › Пробка для слива масла
- › Съёмный цилиндр

Гибкость в применении

- › Канал для продувки воздухом
- › Канал для воды
- › Монолитный корпус
- › Сменные ограничители потока
- › Канал для слива масла
- › Возможность использования различного рабочего инструмента

Высокие показатели эффективности и производительности

- › Система рекуперации энергии EnergyRecovery
- › Внутренний регулирующий клапан

Удобство обслуживания

- › Запатентованная система фиксации инструмента
 - › Плавающая втулка
- › Центральный канал смазки
 - › ContiLube™ II micro или ContiLube™ II (опция)
 - › Монолитный корпус
- › Соединения с хорошим доступом

УНИКАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

- › **Монолитный корпус (Solid Body)** обеспечивает интеграцию ударного механизма и направляющих в одном блоке, выполненном из специального чугуна. В результате уменьшается общее количество деталей (не требуются стяжные болты, шпильки, а также демпфирующие, направляющие и другие элементы). Кроме того, благодаря компактному дизайну молоты отличаются удобством в использовании.
- › За счёт **съёмного цилиндра** повышается экономичность ремонта.
- › Для быстрой, контролируемой и своевременной замены масла, а также для проведения ремонтных работ предусмотрен сливной канал с пробкой
- › Боковые соединения с хорошим доступом для улучшенной защиты и быстрого монтажа на машину-носитель
- › Встроенный канал подачи воды для осаждения пыли
- › **Канал для подключения сжатого воздуха** при выполнении работ под водой или в туннелях.
- › Сменные части и компоненты для обслуживания на основе контроля состояния

ПЕРЕДОВОЙ МЕХАНИЗМ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

- › **Запатентованная система крепления** с буфером и фиксирующим пальцем обеспечивает быструю замену инструмента
 - › **Благодаря центральному каналу смазки** упрощается процедура смазывания вручную
 - › Оптимизация процесса смазки за счёт использования самозаполняющегося смазочного насоса **ContiLube™ II micro** (SB 52-552) или **ContiLube™ II** (SB 702-1102) конструкции Атлас Копко с регулируемой подачей материала и непрерывным функционированием
 - › Плавающий вкладыш может быть заменён на месте использования с помощью стандартного инструмента
 - › Встроенное **пылезащитное кольцо** продлевает срок службы вкладыша и ригелей для крепления инструмента
 - › Высокая надёжность благодаря двойным **ригелям** овальной формы и **инструменту большого диаметра**
- Чтобы посмотреть видеоматериал, следует сканировать QR-код или перейти по адресу <http://www.youtube.com/atlascopcoconstruct>



ПЕРЕДОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

- › Встроенный **предохранительный клапан** для защиты от перегрузки
- › **Система рекуперации энергии (Energy Recovery)** использует силу отдачи поршня, чтобы повысить эффективность без дополнительного потребления гидравлической энергии и уменьшить уровень вибрации.
- › **Повышение эффективности за счёт использования внутреннего клапана управления**
- › Для защиты компонентов в корпус молота интегрирован необслуживаемый **гидроаккумулятор высокого давления**; мембрана запатентованной конструкции повышает срок службы оборудования
- › Демпфирующая камера уменьшает нагрузку на поршень, вызванную **системой защиты от холостых ударов** и вибрацией
- › Сменные **ограничители потока** позволяют адаптировать инструмент к гидравлическим системам различных машин-носителей

Молоты серии SB



			SB 52	SB 102
Технические характеристики	Класс машины-носителя ¹⁾	т	0,7 – 1,1	1,1 – 3,0
	Эксплуатационная масса ²⁾	кг	55	90
	Расход масла	л/мин	12 – 27	16 – 35
	Рабочее давление	бар	100 – 150	100 – 150
	Макс. входная гидравлическая мощность	кВт	7	9
	Частота ударов	уд./мин	750 – 1 700	750 – 2 300
	Диаметр рабочего инструмента	мм	40	45
	Мощность шума ³⁾	дБ(А)	117	115
	Уровень звукового давления (r=10 м) ³⁾	дБ(А)	89	87
Комплектация	Система рекуперации энергии		●	●
	Система автоматической смазки		○	○
	Режим запуска АвтоСтарт		●	●
	Канал подачи воды (для осаждения пыли)		—	—
	Сопла для распыления воды		—	—
	Канал подачи воздуха (для подводных/туннельных работ)		●	●
	Пробка для слива масла		—	—
	Предохранительный клапан		●	●
	Пылезащитное кольцо		●	●
	Сменная износостойкая пластина		—	—

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с Atlas Copco и/или производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

2) Вес гидравлического молота со стандартной соединительной плитой и рабочим инструментом.

3) Важно! EN ISO 3744 в соответствии с директивой 2000/14/ЕС. См. подробную информацию в Инструкции по безопасности и эксплуатации.

Документ можно найти в Интернет: www.acprintshop.com

● – стандартное исполнение ○ – опция

Оптимальная смазка обеспечивается автоматической смазочной системой. К ней имеется хороший доступ: К прозрачным картриджам имеется хороший доступ, их можно заменить быстро и без использования специального инструмента. Эффективность работы гидравлического молота во многом зависит от применения соответствующей смазки. Предлагаемая нами смазка для долота сохраняет превосходные качества в широком диапазоне температур.

ContiLube™ II micro
картридж 150 г



ContiLube™ II
картридж 500 г



SB 152	SB 202	SB 302	SB 452	SB 552	SB 702	SB 1102
1,9 – 4,5	2,5 – 6,0	4,5 – 9,0	6,5 – 13,0	9,0 – 15,0	10,0 – 17,0	13,0 – 24,0
140	200	300	440	520	720	1 060
25 – 45	35 – 65	50 – 80	55 – 100	65 – 115	80 – 120	100 – 135
100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	120 – 170	130 – 180
11	17	20	25	29	34	40
850 – 1 900	850 – 1 800	600 – 1 400	550 – 1 250	650 – 1 150	600 – 1 050	550 – 850
50	65	80	95	100	105	120
114	118	119	122	126	122	123
85	90	91	94	97	94	94
●	●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
—	—	—	—	—	●	●

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОЛОТЫ SCALER

- › Оптимизирована частота и сила удара
- › Интегрированы каналы воды, воздуха и смазки

		SB 302 Scaler	SB 452 Scaler
Технические характеристики	Класс машины-носителя ¹⁾	т	4,5 – 9,0
	Эксплуатационная масса ²⁾	кг	300
	Расход масла	л/мин	50 – 80
	Рабочее давление	бар	100 – 110
	Макс. входная гидравлическая мощность	кВт	15
	Частота ударов	уд./мин	950 – 1 250
	Диаметр рабочего инструмента	мм	80
	Мощность шума ³⁾	дБ(А)	118
	Уровень звукового давления (r=10 м) ³⁾	дБ(А)	89

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с Атлас Копко и/или производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

2) Вес гидравлического молота со стандартной соединительной плитой и рабочим инструментом.

3) Важно! EN ISO 3744 в соответствии с директивой 2000/14/ЕС. См. подробную информацию в Инструкции по безопасности и эксплуатации. Документ можно найти в Интернет: www.acprintshop.com

Рабочий инструмент



Острое долото

- › Разлом неармированного бетона
- › Первичный разлом плотной и менее раздробленной осадочной породы

Долото лопатка

- › Разлом армированного бетона
- › Первичный разлом сильно раздробленной осадочной, метаморфической и изверженной породы

Долото тупое

- › Вторичный разлом бетона и породы всех типов
- › Первичный разлом плотной и менее раздробленной метаморфической и изверженной породы
- › Отслаивание материала

Широкое долото

- › Разлом армированного бетона
- › Очистка литейных ковшей
- › Разлом мёрзлого грунта

Лопатка по асфальту

- › Резка асфальта
- › Разлом мёрзлого грунта

ClassicLine

Модель		SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 302	SB 452
Общая длина стандартного исполнения	мм	420	450	510	600	800	840
Рабочая длина стандартного исполнения	мм	255	250	250	300	440	470
Долото острое		●	●	●	●	●	●
Долото (крестовина/параллельное)		●	●	●	●	●	●
Долото тупое			●	●	●	●	●
Широкое долото (крестовина/параллельное) ¹⁾		●	●	●	●	●	●
Резак по асфальту (крестовина/параллельное) ¹⁾		●	●	●	●	●	●
Трамбовка ¹⁾		●	●	●	●	●	●
Инструмент для забивки столбов ¹⁾		●	●	●	●	●	●
Инструмент для забивки свай ¹⁾		●	●	●	●	●	●
Бучарда ¹⁾		●	●	●	●	●	●

¹⁾ Общая и рабочая длина может отличаться от стандартной

ProLine

Предотвращение пылевых отложений за счёт поперечных выемок на плоском и остром долоте, длительный срок службы в условиях сильного запыления и воздействия абразивных материалов благодаря использованию специального сплава

Модель		SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 302	SB 452
Общая длина стандартного исполнения	мм	420	450	510	600	800	840
Рабочая длина стандартного исполнения	мм	255	250	250	300	440	470
Долото острое		●	●	●	●	●	●
Долото лопатка		●	●	●	●	●	●
Долото тупое							



Трамбовка

- › Уплотнение гравия и грунта



Штамп для забивки столбов

- › Забивка столбов и труб



Штамп для забивки свай

- › Забивка свай

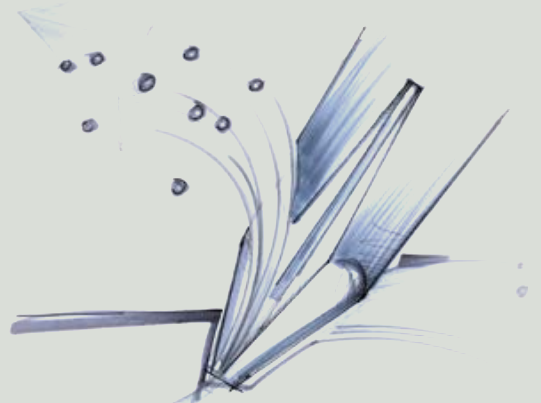


Бучарда

- › Зачистка бетонных поверхностей

SB 552	SB 702	SB 1102
900	1 000	1 150
475	570	680
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	
●		
●	●	
●	●	
●	●	
●	●	

SB 552	SB 702	SB 1102
900	1 000	1 150
475	570	680
●	●	●
●	●	●
		●



ПРИВЕРЖЕННОСТЬ УСТОЙЧИВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Мы верны своим обязательствам перед нашими заказчиками,
окружающей средой и обществом.
Наши решения выдерживают испытания временем.
Вот, что мы называем устойчивой производительностью.

www.atlascopco.com

The Atlas Copco logo consists of the company name in a stylized, italicized serif font, centered between two horizontal bars. The top bar is a solid teal color, and the bottom bar is a white bar with a teal border.

Atlas Copco